



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной  
 ответственностью "А ГРУПП"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 25.03.2023

Заказ: Z231602723

Вагон (машина): M742CA750

Цех, стан: 014

Способ отправления: 6

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 3

Количество строк : 4

Доверенность : NNTMK020179 от  
 24.03.2023г.



**НТД на продукцию**

| № пп | № поз | Обозначение профиля | НТД на продукцию                             |           |              |                                 | Объем пост. | Сп-соб разл-ивки | № пакета        |        |     |         |
|------|-------|---------------------|--|-----------|--------------|---------------------------------|-------------|------------------|-----------------|--------|-----|---------|
|      |       |                     | Размеры                                      | Усл. пос. | Номер плавки | Обозначение марки стали (класс) |             |                  |                 |        |     |         |
|      |       |                     | G1   | G2        | г            | Агрегат, порядковый номер       | Кат. мар-ки | Кол. шт.         | Масса нетто (т) |        |     |         |
|      |       |                     | ГОСТ 8510-86 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021 |           |              |                                 |             |                  |                 |        |     |         |
| 1    | 10    | Уголок 160x100x10   | 12000  |           | МД           | 3 11760                         | C255        | 12               | 27              | 6.325  | НЛЗ | 2477654 |
| 2    | 10    | Уголок 160x100x10   | 12000  |           | МД           | 3 11760                         | C255        | 12               | 7               | 1.628  | НЛЗ | 2477697 |
| 3    | 10    | Уголок 160x100x10   | 12000  |           | МД           | 3 21636                         | C255        | 12               | 20              | 4.652  | НЛЗ | 2477697 |
| 4    | 10    | Уголок 160x100x10   | 12000  |           | МД           | 3 21636                         | C255        | 12               | 27              | 6.225  | НЛЗ | 2477718 |
|      |       |                     |  |           |              |                                 |             |                  | 81              | 18.830 |     |         |

**Химический состав**

| № | C %   | Mn %  | Si % | P %   | S %    | Cr %  | Ni %  | Cu %  | Al %  | Ti %     | N %    | Ca %   | As %   |
|---|-------|-------|------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|--------|--------|
| 1 | 0,168 | 0,52  | 0,21 | 0,014 | 0,0074 | 0,026 | 0,045 | 0,009 | 0,027 | < 0,0020 | 0,0033 | 0,0019 | 0,0008 |
| 2 | 0,168 | 0,52  | 0,21 | 0,014 | 0,0074 | 0,026 | 0,045 | 0,009 | 0,027 | < 0,0020 | 0,0033 | 0,0019 | 0,0008 |
| 3 | 0,156 | 0,497 | 0,21 | 0,014 | 0,0084 | 0,028 | 0,044 | 0,010 | 0,043 | < 0,0020 | 0,0024 | 0,0027 | 0,0008 |
| 4 | 0,156 | 0,497 | 0,21 | 0,014 | 0,0084 | 0,028 | 0,044 | 0,010 | 0,043 | < 0,0020 | 0,0024 | 0,0027 | 0,0008 |

**Физико-механические свойства**

| № | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. Удлинение % | Загиб холодный | Механическое старение Дж/см2 | Ударная вязкость, KCV при |     |     |     |          |     |
|---|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|------------------------------|---------------------------|-----|-----|-----|----------|-----|
|   |                    |                   |                        |                |                              | 1                         | 2   | 3   | 4   | сред t C |     |
| 1 | 263                | 407               | 30                     | Уд             | 29                           |                           |     |     |     | 106      | -20 |
| 2 | 263                | 407               | 30                     | Уд             | 29                           |                           |     |     |     | 106      | -20 |
| 3 | 283 284            | 423 424           | 36 34                  | УД УД          | 29                           | 187                       | 200 | 191 | 189 |          | -20 |
| 4 | 283 284            | 423 424           | 36 34                  | УД УД          | 29                           | 187                       | 200 | 191 | 189 |          | -20 |

**Дополнительные условия**

| № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение | № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение     |
|--------|--------|-----------------------------|----------|--------|--------|-----------------------------|--------------|
|        |        | Гарантия свариваемости      | СВ       |        | 10     | Номер приказа               | 0020621660.1 |
|        |        | Точность прокатки           | В        |        |        |                             |              |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД  
 реквизит: 0.06т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Солдатова С.В.

Дата печати 25.03.2023 10:25

Работник УТК:

